



WWW.AIES.COM.AR

Somos AIES

Orientados a prestar servicios de calidad garantizando a nuestros clientes ambientes seguros de trabajo y protección en su desempeño diario.



MISIÓN

Maximizar la comunicación y empatía con nuestros clientes para lograr el desarrollo y adaptación permanente de nuestros servicios.



VISIÓN

Prestar servicios de calidad certificada.



VALORES

Objetividad. No aceptar lo habitual como cosa natural.



BUENOS AIRES

José J. Podestá 64,
Avellaneda, Buenos Aires.



+54 9 11 2460-3005

+54 9 11 3124-0535



info@aies.com.ar

mavigo@aies.com.ar



www.aies.com.ar



/somosaies



/somosaies



/somosaies



Aies S.A.

#somosaies

Conocé un poco más.



SALTA

Av. del Bicentenario de la Batalla de Salta 1469,
Provincia de Salta.



JUJUY

Salta 1079, San Salvador de Jujuy,
Provincia de Jujuy.



+54 9 11 2460-3004

+54 9 11 6058-3664



hsse@aies.com.ar

federico.resende@aies.com.ar



/somosaiesnoa



Desde el inicio de sus actividades, AIES S.A. ha estado permanentemente comprometida en ofrecer a sus clientes, servicios de consultoría e inspección destinados a garantizar la seguridad en la cadena logística downstream, particularmente relacionados al almacenamiento y transporte de hidrocarburos líquidos, GLP, Coque, lubricantes, cargas generales y mercancías peligrosas en tanques cisterna, bateas, tolvas, isotanques, BIN, tambores y otros envases.

En la actualidad, tenemos un rol activo en las principales actividades comerciales del país, proporcionando consultoría técnica, auditoría, supervisiones independientes e inspecciones.

Todos nuestros servicios se desarrollaron adaptándose a las necesidades y requerimientos de compañías con los más altos estándares normativos.

Garantizamos la calidad de nuestros procesos mediante la certificación de nuestro sistema de gestión de la calidad IRAM ISO 9001:2015.



Miembros de



**REGISTRO DE
PROVEEDORES MINEROS
DE LA NACION**



**CÁMARA ARGENTINA
DE PROVEEDORES
MINEROS**

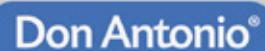


**UNIÓN
INDUSTRIAL
AVELLANEDA**

Certificaciones



Principales clientes





NOROESTE
ARGENTINO

IES NOA

Control operativo de transporte

En AIES consideramos que El mantenimiento de un flujo de transporte carretero constante, en cumplimiento de la reglamentación vigente, seguro y ambientalmente responsable es clave para el desarrollo de cualquier proyecto u operación.

Por eso desarrollamos planes de control operativo específicos de acuerdo a los materiales o equipos que deban transportarse. Nos mantenemos actualizados sobre las reglamentaciones vigentes, requisitos de nuestros clientes y desarrollo de nuevos planes de control para materiales no habituales.

Plan de control integral de transporte carretero por tipo de material transportado

- Cargas generales / insumos operativos
- Carga a granel
- Materiales de construcción
- Equipos pesados y carga sobredimensionada
- Contenedores y logística internacional
- Carga refrigerada / sensibles a temperatura
- Carga documental y valores
- Productos químicos y sustancias peligrosas
- Control de Isotankers

1. Cargas generales

Objetivo: asegurar entrega completa, En tiempo y forma, optimizando estiba y costos, previniendo siniestros.

Control de documentación

Orden de compra / remito.
Packing list y/o certificado de conformidad si aplica.
Instrucciones especiales de manipuleo (fragilidad, apilado).
Seguro de transporte vigente.
Documentos específicos de cliente.

Preparación y estiba

Verificación de embalaje adecuado y marcación (dirección, peso, orientación).
Control d pallets, film y Sunchado para cargas sueltas.
Separación de cargas incompatibles.
Verificación de precintos en contenedores, isotanques o puertas de caja.

Requisitos vehículo / conductor

Vehículo con tarima o carrocería adecuada (habilitado y con piso en buen estado).
Chalecos, EPP y extintores obligatorios.
Control de Documentación y capacitación básica en seguridad vial y protocolos del yacimiento, mina o industria.

Controles en previo a la salida y durante el viaje

Check list pre-salida (presión, luces, frenos, EPP).
Reporte de ETA y georreferenciación mínima (GPS).
Comunicación periódica (cada 4-6 h o por hitos).
Registro de paradas y motivos.

Recepción y descarga

Verificación de cantidad y estado contra packing list y recepción electrónica.
Inspección visual, videos y fotografiado de entregas.
Registro de incidencias y firma electrónica del receptor.

Contingencias

Procedimiento para faltantes / daños: retención de documentación, acta de incidente, fotos, informe al proveedor.
Stock de seguridad para repuestos críticos.

Trazabilidad / registros

Trazabilidad por número de remito/OT, tiempo real mínimo de localización.
Reportes diarios y conciliación semanal.

KPIs

OTD (On-time delivery).
% entregas sin daño.
Tiempo medio de descarga.

2. Carga a granel

ARENA, SALMUERA, MINERAL EN ETAPAS, FLUIDOS NO PELIGROSOS.

Objetivo: Transporte eficiente evitando pérdidas por derrame, polvillo o contaminación.

Documentación requerida

Remito de carga a granel, especificación del material.
Certificado de muestreo si corresponde.

Preparación y estiba

Cubiertas o lonas para evitar pérdidas por viento.
Contenciones en carrocería y revisiones de válvulas para líquidos.

Requisitos vehículo / conductor

Camiones tolva, volquetes o cisternas adecuados.
Conductores con experiencia en carga suelta.

Controles en ruta

Velocidades adecuadas para evitar desplazamientos de carga.
Revisión periódica de cierres y lonas.

Recepción y descarga

Pesaje en báscula, muestreo (si aplica).
Supervisión de caída de polvo y medidas de mitigación.

Contingencias

Plan de limpieza y control ambiental en caso de derrame.
Medidas de mitigación de polvo (riego, barreras).

Trazabilidad / registros

Toneladas por viaje, humedad, densidad si relevante.
Registros de báscula y conformidad.

KPIs

Pérdida promedio por transporte.
Cumplimiento de tonelaje contratado.

3. Materiales de construcción

CEMENTO, ACERO, CAÑERÍAS, PREFABRICADOS

Objetivo: prevenir daños, garantizar integridad estructural y entregas según cronograma de obra.

Documentación requerida

Packing list, certificado de calidad (si aplica), planos de entrega para prefabricados.

Permisos de circulación para cargas convencionales si son voluminosas.

Preparación y estiba

Estiba con protección contra humedad y golpes (mallas, lonas).

Marcado de piezas con destino y orden de montaje.

Sujeción mecánica y protectores en bordes.

Requisitos vehículo / conductor

Camiones batea, grúa móvil o pick-up para piezas pequeñas.

Chofer con experiencia en transporte de materiales de construcción.

Coordinación previa con grúas/plan de descarga.

Controles en ruta

Control de pesos y ejes para evitar multas y daños a la infraestructura vial.

Horarios de entrega coordinados con obra para evitar congestión.

Recepción y descarga

Supervisión de obra.

Verificación dimensional y estado (medición, plan de aceptación).

Plan de almacenamiento temporal etiquetado por lote/obra.

Contingencias

Reposición rápida por piezas críticas.

Procedimiento para rechazo de piezas dañadas (no descarga hasta resolución).

Trazabilidad / registros

Registro de lote, proveedor, fecha de entrega y ubicación en obra.

Control de stock en almacén central y en frentes.

KPIs

% de entregas aceptadas a primera inspección.

Tiempo entre solicitud y entrega.

4. Equipos pesados y carga sobredimensionada

Objetivo: asegurar transporte seguro de cargas sobredimensionadas, cumplimiento de permisos y minimizar impacto en infraestructura.

Documentación requerida

Plan de transporte sobredimensionado con croquis y estudio de ruta.

Permisos de Vialidad provincial y nacional, permiso policial o de Gendarmería.

Seguro especial y manifiesto de carga.

Preparación y estiba

Fijaciones certificadas (tasas, cadenas de grado, tensores).

Cálculos de centro de gravedad y punto de amarre.

Protecciones estructurales y señalización reflectiva.

Requisitos vehículo / conductor

Equipos especializados (low-beds, modular trailers) y remolques con certificación.

Choferes y escoltas certificados.

Vehículo piloto y señalización (banderilleros, luces).

Controles en ruta

Estudio de viabilidad (puentes, cables, curvas, taludes).

Programación por horario de baja circulación.

Comunicación con autoridades viales y concesionarias de ruta.

Supervisión de maniobras críticas por ingeniero de transporte.

Recepción y descarga

Plan de descarga con grúas/axles jacks y personal capacitado.

Inspección estructural post-movimiento.

Liberación por responsable técnico.

Contingencias

Plan para separación de ejes, reconfiguración de remolque.

Equipos de apoyo (grúas móviles, plataformas adicionales).

Trazabilidad / registros

Registro fotográfico y video desde carga hasta puesta en sitio.

Certificados de inspección de amarre.

KPIs

Cantidad de movimientos sin incidentes.

Cumplimiento de permisos y tiempos de corte de ruta.

5. Contenedores y logística internacional

FCL/LCL

Objetivo: preservar integridad de la carga, gestión aduanera y optimización de cadena internacional.

Documentación requerida

B/L (Bill of Lading), packing list, factura comercial.
Certificados sanitarios/fitosanitarios si aplica.
Documentación de transporte multimodal (manifest).

Preparación y estiba

Revisar estado de contenedor (ISO), sellado con sello numerado.
Stowage plans y segregación de mercancías peligrosas separadas por documentación.

Requisitos vehículo / conductor

Camiones portacontenedor con chasis y ganchos correctos.
Conductor con curso de transporte de contenedores y conocimiento aduanero básico.

Controles en ruta

Control de sellos electrónicos o físicos.
Tracking del contenedor y alertas de apertura no autorizada.

Recepción y descarga

Verificación de sello y estado exterior del contenedor.
Apertura y control con presencia de responsable de logística.

Contingencias

Acta de anomalía ante daños o faltantes y aviso a agente aduanal.
Procedimiento de reclamo internacional.

Trazabilidad / registros

Nº contenedor, booking, Nº sello, fotos de apertura.
Registros de despacho y entrega final.

KPIs

Incidencias por sellos.
Tiempo en puerto / tiempo de despacho aduanero.

6. Carga refrigerada / sensibles a temperatura

SI APLICA: REACTIVOS REFRIGERADOS, BATERÍAS

Objetivo: mantener cadena de frío o condiciones ambientales para evitar pérdida de eficacia o riesgos.

Documentación requerida

Instructivo de temperatura, rango crítico y tolerancias.
Certificado de calibración de equipos de refrigeración.

Preparación y estiba

Uso de unidades reefer con registro de temperatura.
Aislamiento y paquetes térmicos si necesario.

Requisitos vehículo / conductor

Unidad con control de temperatura y registro datalogger.
Conductor capacitado en manejo de equipo reefer.

Controles en ruta

Monitoreo de temperatura en tiempo real con alarmas.
Verificación de setpoints antes de salida.

Recepción y descarga

Registro de temperatura al arribo y comparación con libro de control.

Aceptación condicional si hay desviaciones (seguimiento con laboratorio si necesario).

Contingencias

Plan para transferir a cámara fría alternativa.
Toma de muestra y análisis para evaluar impacto.

Trazabilidad / registros

Log de temperaturas por viaje, alarmas y acciones.

KPIs

% de viajes con temperatura fuera de rango.
Tiempo de inactividad de unidades reefer.

7. Carga documental y valores

DOCUMENTOS, PIEZAS DE REPUESTO CRÍTICAS

Objetivo: seguridad física y trazabilidad de bienes o documentación crítica.

Documentación requerida

Manifest, póliza de valores si aplica.
Lista de custodios autorizados.

Preparación y estiba

Uso de cajas fuertes móviles, sellos de seguridad.
Transporte discreto y con escolta si es necesario.

Requisitos vehículo / conductor

Vehículo blindado o con protocolos de seguridad acordes al servicio.
Conductor/auxiliar con credenciales y verificación biométrica si aplica.

Controles en ruta

Rutas alternas y cambio de itinerario preventivo.
Check-ins constantes y geocercas.

Recepción y descarga

Entrega solo contra firma y verificación de identidad.
Registro de cadena de custodia.

Contingencias

Procedimiento de robo/amenaza con comunicación a fuerzas de seguridad.
Seguro de valores y procedimientos de bloqueo de operaciones.

Trazabilidad / registros

Registro de cada transferencia de custodia.

KPIs

Incidentes de seguridad.
Tiempo medio de custodia por operación.

8. Productos químicos y sustancias peligrosas

REACTIVOS, ÁCIDO, SOLVENTES, CARBONATOS, CAL VIVA

Objetivo: minimizar riesgos para personas, medio ambiente e instalaciones, asegurando cumplimiento ADR/legislación argentina.

Documentación requerida

Hoja de datos de seguridad (MSDS/SDS) actualizada en español.
Hoja de ruta Hazmat (según carga).
Permisos y autorizaciones especiales si aplica.
Seguro ambiental y póliza con monto definido por el cliente.

Preparación y estiba

Condiciones de embalaje homologado (IBC, tambores UN, cisternas con certificación).
Señalización y etiquetado SGA, ADR/UN visibles.
Separación de cargas incompatibles (p. ej. ácidos y bases).
Absorbentes y kits de derrame en cada unidad.

Requisitos vehículo / conductor

Cisterna o equipo homologado y certificado.
Conductor con curso de cargas peligrosas y licencia habilitante
Documentación correspondiente a la carga .
Equipo de contención y EPP especial (guantes acordes, protección ocular, traje químico según SDS).
Extintores, kits de derrame y ventilación adecuada.

Controles en ruta

Rutas autorizadas para Hazmat (evitar centros urbanos cuando aplique).
Escort/convoy si lo determina la autoridad o el riesgo.
Seguimiento satelital en tiempo real con alertas de parada no programada, velocidad y geocercas.
Comunicación directa con el coordinador de seguridad del proyecto o instalación.

Recepción y descarga

Área de descarga con bermas y pavimento impermeable si corresponde.
Supervisión por personal de HSE con equipo de medición (PH, olor, detección de vapores).
Procedimiento de respuesta ante derrame listo y practicado..
Registro de consumos y cantidades recibidas.

Contingencias / emergencias

Protocolos de contención y neutralización por tipo de sustancia.
Contacto con bomberos y autoridades ambientales locales.
Plan de comunicación interna y con comunidad si hay escape.

Trazabilidad / registros

Control lote por lote (número de lote, fecha de vencimiento si aplica).
Registros de inspección de cisternas y certificaciones.
Bitácora de transferencias y utilización en planta.

KPIs

Incidentes de derrame.
Cumplimiento de SDS entregadas.
Tiempo de respuesta a incidentes Hazmat.

9. Control de Isotankes

Objetivo: Transporte eficiente evitando pérdidas por derrame, polvillo o contaminación.

Verificación de documentación y permisos

SDS (Hoja de seguridad) actualizada
Manifiesto de carga
Remito / Packing List
Certificado de limpieza (si aplica)
Permiso de transporte de sustancias peligrosas
Seguro ambiental
Licencia habilitante del conductor (Cargas Peligrosas)

Checklist de salida y arribo

Estado del isotanque y sus accesorios
Marco ISO sin golpes que comprometan estructura
Escalera, barandas y pasarelas en buen estado
Ausencia de corrosión severa
Placas de peligro ADR/ONU visibles
Cartelería de "Carga Peligrosa" y Rombos NFPA
Datos del operador del tanque

Limpieza exterior

Sin restos adheridos de producto
Sin derrames previos

Inspección del sistema de válvulas

Manhole sin daños, cerrando correctamente
Válvula superior en posición cerrada
Válvulas inferiores de fondo cerradas y sin fugas
Juntas, empaques y tapones en buen estado
Verificación de gabinete de válvulas

Control mecánico del vehículo

Frenos
Luces
Neumáticos
Parabrisas y limpiaparabrisas
Extintores vigentes
Batea/chasis nivelado y con fijación segura del tanque

Control mecánico del vehículo

Frenos
Luces
Neumáticos
Parabrisas y limpiaparabrisas
Extintores vigentes
Batea/chasis nivelado y con fijación segura del tanque

Control de seguridad

EPP a bordo
Kit de derrames
Conos y balizas
Botiquín
Equipo de comunicaciones (radio o celular operacional)
GPS activo con geocercas asignadas

Verificación de precintado

Manhole superior
Válvula de fondo (bottom outlet valve)
Válvula secundaria de seguridad (si existe)
Gabinete de válvulas (caja)

Información a registrar

Número de cada sello
Foto del punto sellado
Fecha/hora
Nombre del inspector

Verificación de cumplimiento de ruta y protocolos HSE

No abrir válvulas.
Reportar posición periódicamente.
Ante olor o fuga: detenerse en zona segura y activar plan de emergencia

Control de operaciones de carga/descarga

Asegurar uso de EPP obligatorio según SDS.
Verificar conexión de mangueras con bridas certificadas.
Registrar cantidad cargada (volumen y densidad).
Purga de mangueras hacia contenedor autorizado.
Cerrar válvulas, asegurar manhole y aplicar precintos.

Descarga del isotanque

Previo a la descarga

Confirmar coincidencia de producto con SDS
Analizar integridad de sellos y retirar bajo supervisión
Colocar bandejas anti-derrames
Bloquear ruedas del camión
Conectar mangueras y asegurar bridas

Proceso de descarga

Activación de sistema de puesta a tierra
Apertura de válvulas siguiendo secuencia definida
Monitoreo de presión y nivel
Comunicación permanente con operador de planta

Post-descarga

Purga controlada de mangueras
Cierre de válvulas
Limpieza del sector
Firma de remito de recepción

KPIs

% sellos coincidentes entre origen y destino
Incidentes de derrame (número y severidad)
Tiempo de tránsito vs. plan
Cumplimiento de rutas
Unidades rechazadas en portal

Retorno del isotanque

Si regresa con residuos, etiquetar “Residuos Contaminados”
Si está vacío pero sin limpiar: aplicar precintos de seguridad y registrar
Si está limpio: adjuntar certificado de limpieza CIP

Registros

Checklist Pre-carga
Registro de precintos
Registro fotográfico
Reportes GPS
Parte de recepción
Planilla de incidentes
Certificados de limpieza / inspección



www.aies.com.ar